

DYN^{ESS}



Dyness Digital Energy Technology Co., LTD.

Tel : +86 400 666 0655

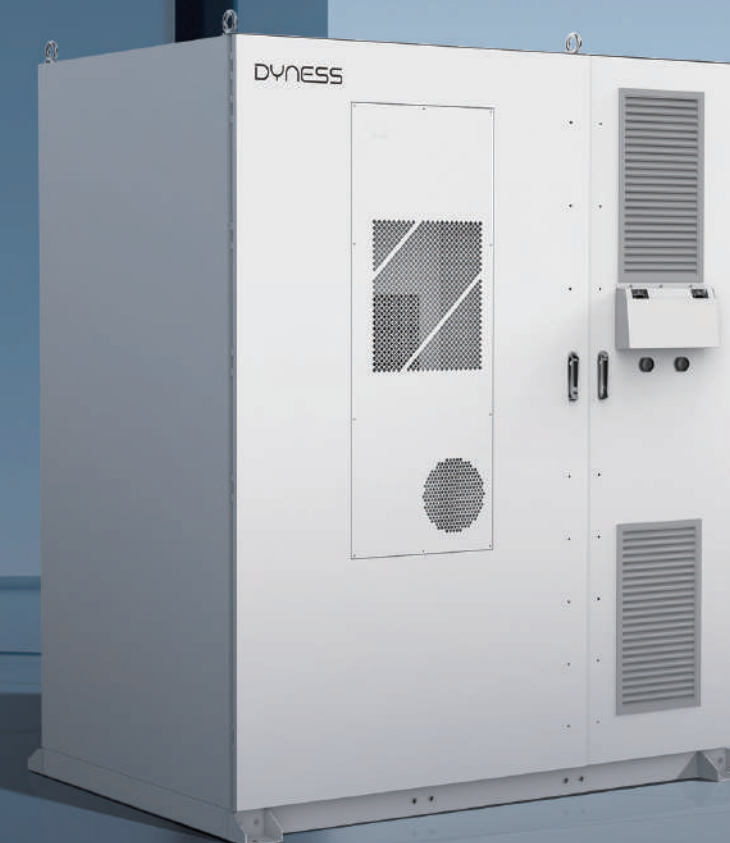
Web : www.dyness.com

E-Mail: sales@dyness-tech.com

Anschrift: Nr. 688 Liupu Straße, Guoxiang Hauptstraße, Wirtschaftsentwicklungszone Wuzhong, Stadt Suzhou

Dateiversion-20241230-DE(EU) Die Informationen können im Zuge der Produktverbesserung ohne vorherige Ankündigung geändert werden.

DYN^{ESS}



**Gewerbliche und
industrielle
Energielösungen**

Discover Your Nature

ÜBER DYNESS

Dyness wurde 2017 gegründet und ist ein weltweit führender Innovator für Energiespeicherlösungen. Basierend auf fortschrittlicher Technologie und robusten Forschungs- und Entwicklungskapazitäten für Produkte hat Dyness ein umfassendes Produktportfolio für alle Szenarien aufgebaut, einschließlich für Industrie und Gewerbe sowie für Privathaushalte über den gesamten Lebenszyklus. Mit seinem globalen Hauptsitz in Suzhou, China, hat Dyness sichere, zuverlässige und qualitativ hochwertige Produkte und Dienstleistungen für mehr als 500.000 Benutzer in über 100 Ländern und Regionen bereitgestellt.

Bei Dyness steht die Kundenzufriedenheit stets an erster Stelle. Im Einklang mit seiner Mission, die globale Erwärmung zu reduzieren, arbeitet Dyness mit über 90 globalen Markenpartnern zusammen, um die Kosten der Nutzung erneuerbarer Energien für die Nutzer zu senken. Da sich das Tempo der globalen Energiewende beschleunigt, setzt sich Dyness für die Förderung einer nachhaltigen Entwicklung auf globaler Ebene durch eine Vertiefung des Geschäfts ein. Es ist bestrebt, gemeinsam mit der Industrie, dem Markt und der Gesellschaft daran zu arbeiten, weltweit eine kohlenstoffarme Zukunft aufzubauen.

• Mission

Entwicklung digitaler Energie vorantreiben, Kosten der Energiebeschaffung senken, und Reduzierung der globalen Erwärmung.

• Vision

Kundenpriorität sichern, Umsetzung der globalen Ziele für nachhaltige Entwicklung vorantreiben, und eine bessere Version von sich selbst werden.

• Werte

Integrität | Pragmatismus | Exzellenz | Altruismus

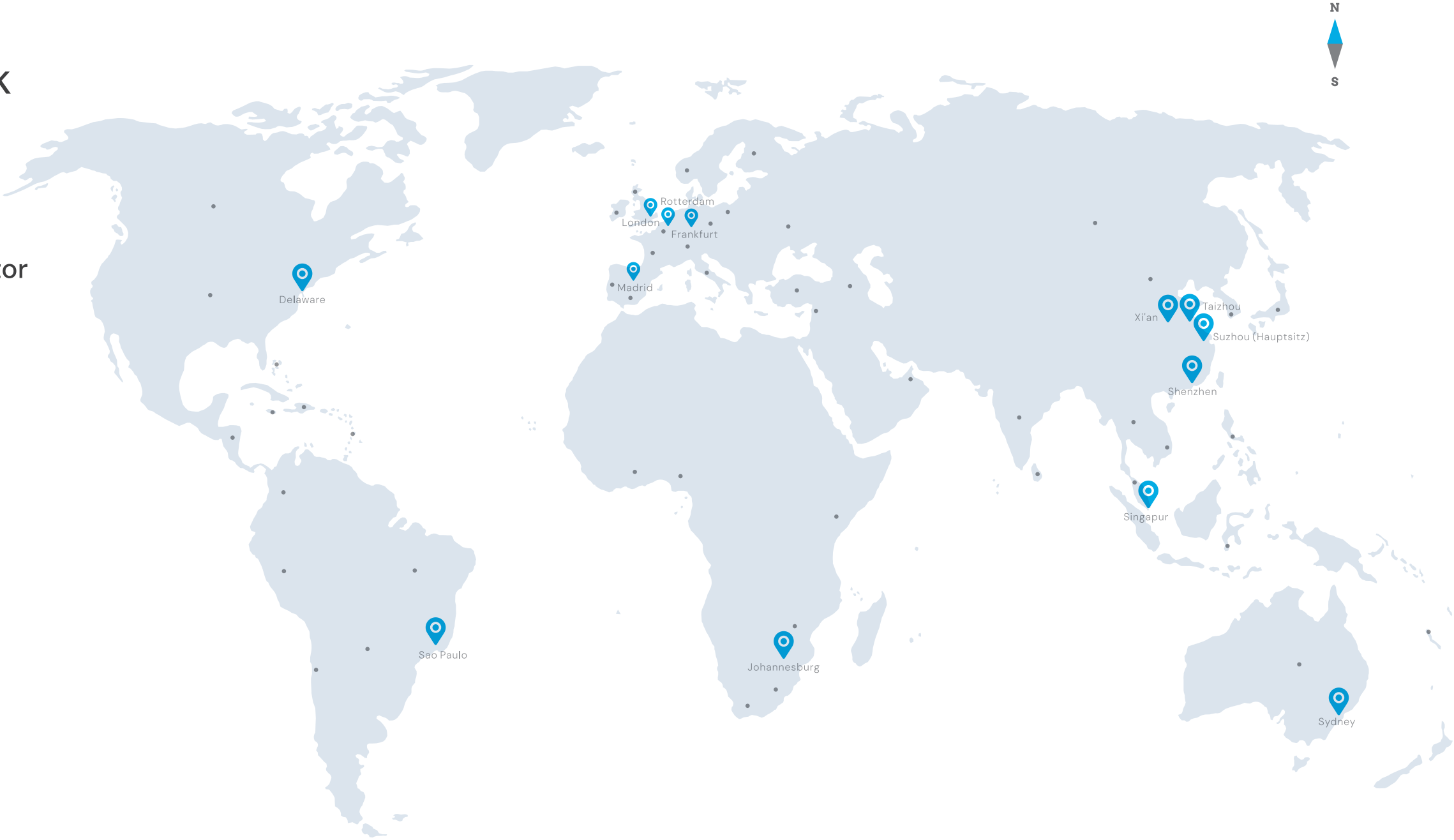
Globaler Fußabdruck

Der Weltweit Führende Innovator von Energiespeicherlösungen

- Top-Photovoltaik-Marken (Energiespeicherung) von EUPD
- China TOP 500 Verborgenes Einhorn
- Gewinner des iF Design Award 2024
-

● Hauptversandgebiete

📍 Niederlassungen



13

Globale Niederlassungen

2

Produktionszentren

2

F&E-Zentren

3GWh

Jährliche Produktionskapazität

100+

Globale Märkte

500,000

Benutzer

Gewerbliche & Industrielle Energiespeicherprodukte



Alles-in-Eins



Sicher & zuverlässig



Hohe Energiedichte



Alle Szenarien



Intelligente Bedienung
und Wartung



STACK100

Stack100 eignet sich für den Einsatz in Privathaushalten sowie in kleinen Gewerbe- und Industriebetrieben. Das gestelllose, stapelbare Design ermöglicht einfaches Plug-and-play. Das Gerät unterstützt 12 Cluster parallel mit einer maximalen Kapazität von 921 kWh und 1C Ladung/Entladung.



Eigenschaften und Vorteile

Flexible Erweiterung

Bis zu 12 Einheiten parallel, Kapazität von 15 KWh bis 921 KWh

1C Rate

Geeignet für Netzfrequenzregelung, Ladestationen und andere Szenarien, kostensparend

Langfristige Zuverlässigkeit

LFP-Zellen, 0 Zerfall in 3 Jahren, 10 Jahre lange Garantie

Ultra Sicher

Intelligentes Feuerlöschsystem, Reaktion innerhalb von 5 Sekunden

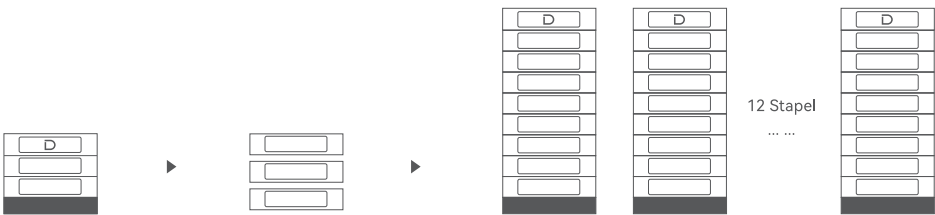
Einfache Installation

0 Verdrahtung, Gestellloses freies Stapeln, Plug-and-Play, Installation eines Clusters in 30 Minuten

Modulmischung

Kostenloses Mischen von Modulen innerhalb von drei Jahren

Spezifikation



Model	STACK100
Batterietyp	LiFePO ₄
Modulspannung/-kapazität	51,2V/100Ah
Gewicht des Einzelmoduls	47kg
Anzahl der Batteriemodule	3~15
Energiebereich des Systems	15,36~76,8kWh
Betriebsspannung	134~864V
Empfohlener Lade-/Entladestrom	50A (0,5C)
Max. Lade-/Entladestrom	100A (1C)
Spitzenentladestrom (2min, 25°C)	125A(1,25C)
Entladungstiefe	95%
Kommunikation	CAN/RS485
Lebenszyklus*	Unbegrenzte Zyklen / 10 Jahre
Max. Einzelcluster-Abmessungen(B/T/H)	591 / 390 / 1700 mm – 11 Modul
Temperaturbereich zur Ladung	0~55°C
Temperaturbereich zur Entladung	-20~55°C
Schutzart	IP20
Feuerschutzsystem	Aerosol-Feuerlöscher
Installationsverfahren	Stapeltyp
Kühlungsmethode	Zwangskühlung durch Luft
WIFI-Modul	Integriertes WIFI-Modul; APP OTA-Funktion
Zertifizierungs- und Sicherheitsstandard	CE-EMC/CE-RED/62619/63056/62477/62040/UN38.3
Kompatible Wechselrichter	Ingeteam/Solis/GoodWe/Growatt/Solplanet/SAJ/DEYE/Hoymiles/SOLINTEG usw.

*Testbedingungen: 0,2 C Laden& Entladen, bei 25°C, 95% DOD

PowerRack HV4

PowerRack HV4-Serie zeichnet sich durch eine Rackmontagestruktur aus, die sich ideal für mittelgroße industrielle und kommerzielle Anwendungen eignet. Sie unterstützt bis zu 12 parallele Cluster mit einer maximalen Erweiterungskapazität von 921 kWh. Dadurch wird die PV-Nutzung effektiv verbessert, der Reserves-trom oder die Spitzenlastverschiebung bereitgestellt, um einen sicheren und stabilen Systembetrieb zu gewährleisten.



Eigenschaften und Vorteile

- Flexible Erweiterung**
Modulares Design, bis zu 12 Einheiten parallel, Kapazität von 15 kWh bis 921 kWh
- Wirtschaftlich**
Rackmontierte Struktur, geringere Kosten, höhere Raumnutzung
- Langfristige Zuverlässigkeit**
LFP-Zellen, 10 Jahre lange Garantie, intelligente BMS-Echtzeitüberwachung
- Intelligente Bedienung und Wartung**
Optionales WLAN-Modul, Datenüberwachung und Fehlerbehebung in Echtzeit, intelligentes Upgrade mit einem Tastendruck

Spezifikation

Model	HV51100
Batterietyp	LiFePO ₄
Nominale Batterieenergie	5,12kWh
Nominalkapazität	100Ah
Nominalspannung	51,2V
Nettogewicht	43,5kg
Abmessung (B/T/H)	481/535/140mm
Temperaturbereich zur Ladung	0-55°C
Temperaturbereich zur Entladung	-20-55°C
Kommunikation	CAN
Lebenszyklus *	>6000 Zyklen
Schutzart	IP20
Erweiterung	Bis zu 15 Einheiten in Serie
Kompatible Wechselrichter	Goodwe/Solis/SAJ/Sinexcel/Hoymiles/Growatt Ecatus/Sermatec/ATESS/Sunways usw,
Zertifizierungs- und Sicherheitsstandard	UN38.3/CE-EMC

* Testbedingungen: 0,2°C Laden& Entladen, bei 25°C, 95% DOD

Rack-Typ	PowerRack HV4		
Typ der Racksystem-Steuereinheit	BDU100		
Batteriemodultyp	HV51100		
Anzahl der Batteriemodule	4~7 Einheiten	8~11 Einheiten	12~15 Einheiten
Nominale Batterieenergie	5,12kWh×n(n=4~7)	5,12kWh×n(n=8~11)	5,12kWh×n(n=12~15)
Nominalkapazität	100Ah	100Ah	100Ah
Nominalspannung	51,2V×n(n=4~7)	51,2V×n(n=8~11)	51,2V×n(n=12~15)
Nominale Ausgangsleistung	3,07kW×n(n=4~7)	3,07kW×n(n=8~11)	3,07kW×n(n=12~15)
Max. Ausgangsleistung	5,12kW×n(n=4~7)	5,12kW×n(n=8~11)	5,12kW×n(n=12~15)
Empfohlener Ladestrom	50A	50A	50A
Empfohlener Entladestrom	50A	50A	50A
Nettogewicht	62+12+43,5kg×n(n=4~7)	86+12+43,5kg×n(n=8~11)	62×2+12+43,5kg×n(n=12~15)
Abmessung (B/T/H)	601/610/1392mm	601/610/2012mm	601/610/1392mm*2(Zwei Cluster)
Modulanzahl und -konfiguration	4~7 Einheiten in Reihe	8~11 Einheiten in Reihe	12~15 Einheiten in Reihe

BF100

BF100 ist ein für den Außeneinsatz geeigneter DC-Batterieschrank mit intelligentem luftgekühltem Design. Er bietet eine flexible Einzelschrankkapazität von 71/86/100 kWh und eine reservierte DC-seitige Erweiterungsschnittstelle. Zusätzlich ist er mit einem wandmontierten Hybrid-Wechselrichter für einen bequemen AC-Ausgang ausgestattet. Dieser Schrank ist ideal geeignet für Büroparks, Geschäftsgebäude, Ladestationen und andere kleine industrielle und kommerzielle Anwendungen.



Eigenschaften und Vorteile

- Flexible Erweiterung**

Einzelschrankkapazität von 71/86/100 kWh optional, reservierte DC-seitige Erweiterungsschnittstelle
- Einfache Bedienung und Wartung**

Modulares Design, seitlicher Auslass, einfache Installation und Wartung.
- IP55+C3/C5**

Korrosionsbeständigkeit bis zu C3/C5, einfacher Umgang mit hoher Luftfeuchtigkeit, Salzsprühkorrosion und anderen rauen Umgebungen.
- Sicher & zuverlässig**

Dreistufige Erkennung + aktive Absaugung + passives explosionsgeschütztes Design, eliminiert versteckte Gefahren und gewährleistet einen sicheren Betrieb.

Spezifikation

Model	BF100-C70	BF100-C80	BF100-C100
Batterie			
Batterietyp	LiFePO ₄		
Nominalkapazität	280Ah		
Nennstrom	140A		
Max. Strom	160A		
Konfiguration des Packs	1P16S		
PACK-Menge	5 PACK/Cluster	6 PACK/Cluster	7 PACK/Cluster
Spannungsbereich	232~288Vdc	278,4~345,6Vdc	324.8~403,2Vdc
Nominale Batterieenergy	71kWh	86kWh	100kWh
System			
Gewicht	1100±100kg	1200±100kg	1300±100kg
Abmessung (B/T/H)	725/1224/2258mm		
Max. Wirkungsgrad	≥94% (TBD)		
Leistung des Klimageräts	2kW (Kühlen), 1kW (Heizen)		
Temperatur	-20~50°C (Leistungsminderung über 45°C)		
Feuchtigkeit	0~95% (keine Kondensation)		
Schutzart	IP55		
Korrosionsschutzklasse	C3/C5		
Kühlungsmethode	Luftkühlung		
Lärmpegel	≤65dB (TBD)		
Anzeige	Touchscreen		
Höhenlage	bis 3000 m (Leistungsreduktion oberhalb 2000 m)		
Feuerschutz	Aerosol (Perfluorhexanon optional)		
Kommunikation	Ethernet/4G/RS485		
Zertifizierung	CE		

DH100F

DH100F verfügt über ein integriertes, multifunktionales Design, das den Zugang zu PV-Anlagen und die Umschaltung von netzgebundenen auf netzunabhän- gige Anlagen unterstützt. Es deckt das gesamte Szenario von Photovoltaik, Energiespeicher und Dieselgenerator ab. Die Einzelschrankkapazität von 71/86/100 kWh kann je nach Strombedarf angepasst werden und eignet sich daher ideal für kleine industri- elle und kommerzielle Anwendungen wie Büroparks, Geschäftsgebäude und Ladestationen.



Eigenschaften und Vorteile

Flexible Erweiterung

Einzelschrankkapazität von 71/86/100 kWh optional, unterstützt netzgebundenen und netzunabhängigen AC-Parallelbetrieb

IP55-Schutz

Widerstandsfähig gegen Außeninstalla- tionen, hohe Anpassungsfähigkeit an die Umwelt

Komplettszenario

Unterstützt PV-Zugang sowie zugebundene und netzunabhängige Umschaltung, deckt das gesamte Szenario von Photovoltaik, Energiespeicher und Dieselgenerator ab

Sicher & zuverlässig

Dreistufige Erkennung + aktive Absaugung + passives explosionsgeschütztes Design, eliminiert versteckte Gefahren und gewährleistet einen sicheren Betrieb.

Einfache Bedienung und Wartung

Modulares Design, hinterer Auslass und unterer Auslass, einfache Installation, Layout und Wartung, Unterstützung von Online-Überwachung sowie Bedienung und Wartung

Spezifikation

Model	DH100F-C70		DH100F-C80	DH100F-C100
Batterie				
Batterietyp	LiFePO ₄			
Kapazität der Batterie	280Ah			
Nennstrom	140A			
Max. Strom	160A			
Konfiguration des Packs	1P16S			
PACK-Menge	5 PACK/Cluster	6 PACK/Cluster	7 PACK/Cluster	
Spannungsbereich	232~288Vdc	278,4~345,6Vdc	324,8~403,2Vdc	
Nominalkapazität	71kWh	86kWh	100kWh	
AC-Ausgang (On-Grid)				
Nennleistung	35kW	40kW	50kW	
AC-Maximalstrom	60A	74A	86A	
AC-Nennspannung	400Vac			
Verkabelungsmethode	3P4L+PE			
Frequenz	50Hz/60Hz			
Leistungsfaktor	0,8 (Voreilend) ~ 0,8 (Nacheilend)			
THDi	< 5% (Nennleistung)			
AC-Ausgang (Off-Grid)				
Nennleistung	35kVA	40kVA	50kVA	
AC-Maximalstrom	60A	74A	86A	
AC-Nennspannung	400Vac			
Verkabelungsmethode	3P4L+PE			
Frequenz	50Hz/60Hz			
Unsymmetrische Last	100%			
THDv	< 3% (Linienlast)			
Fotovoltaik				
Max. Eingangsleistung	25kW*2	30kW*2	35kW*2	
Max. Eingangsstrom	80A*2			
Kurzschlussstrom	100A*2			
Max. Spannung	1000Vdc			
Eingangsspannung	300~1000Vdc	350~1000Vdc	400~1000Vdc	
Einschaltspannung	375Vdc	440Vdc	500Vdc	
MPPT-Pfad	2			
System				
Gewicht	1500±100kg	1600±100kg	1700±100kg	
Abmessung (B/T/H)	1200/1224/2258mm			
Max. Wirkungsgrad	≥84% (TBD)			
Leistung des Klimageräts	2kW (Kühlen), 1kW (Heizen)			
Temperatur	-20~50°C (Leistungsminderung über 45°C)			
Feuchtigkeit	0~95% RH (keine Kondensation)			
Schutzart	IP55			
Korrosionsschutzklasse	C3			
Kühlungsmethode	Luftkühlung			
Lärmpegel	≤70dB (TBD)			
Höhenlage	bis 3000 m (Leistungsreduktion oberhalb 2000 m)			
Anzeige	Touchscreen			
Feuerschutz	Aerosol (Perfluorhexanon optional)			
Kommunikation	Ethernet/4G/RS485			
Zertifizierungs- und Sicherheitsstandard	CE, TUV			

DH200F

DH200F verfügt über ein integriertes, multifunktionales Design, das den Zugang zu PV-Anlagen und die Umschaltung von netzgebundenen auf netzunabhängige Anlagen unterstützt. Es deckt das gesamte Szenario von Photovoltaik, Speicherung und Dieselgenerator ab. Es unterstützt maximal 12 Maschinen in AC-Parallelbetrieb und kann auf 2,58 MWh erweitert werden. Dank der intelligenten und effizienten STS beträgt die Umschaltzeit zwischen netzgebundenem und netzunabhängigem Betrieb weniger als 20 ms und gewährleistet eine stabile Stromversorgung.



Eigenschaften und Vorteile

Flexible Erweiterung

Unterstützt bis zu 12 Maschinen im AC-Parallelbetrieb, erweiterbar auf 2,58 MWh; reservierte DC-Erweiterungsschnittstelle.

Kein Stromausfall

Ausgestattet mit einer intelligenten und effizienten STS; die Umschaltzeit zwischen netzgebundenem und netzunabhängigem Betrieb beträgt weniger als 20 ms (optional).

Sicher & zuverlässig

Präventionsorientierte Brandschutzstrategie mit dreistufiger Erkennung, mehreren Löschmitteln, intelligente EMS-Beurteilung

Strukturelle Innovation

Das einzigartige Luftkanaldesign zeichnet sich durch eine flexible Schulter-zu-Schulter-Anordnung aus, was zu einer hohen Raumnutzung führt.

IP55-Schutz

Widerstandsfähig gegen Außeninstallationen, hohe Anpassungsfähigkeit an die Umwelt

Komplettszenario

Unterstützt den PV-Zugang sowie netzgebundene und netzunabhängige Umschaltung, deckt das gesamte Szenario von Photovoltaik, Energiespeicher und Dieselgenerator ab.

Spezifikation

Model	DH200F
Batterie	
Batterietyp	LiFePO ₄
Nominalkapazität	280Ah
Konfiguration des Packs	1P16S
PACK-Menge	15 PACK/Cluster
Nennstrom	140A
Max. Strom	160A
Spannungsbereich	672~864Vdc
Nominale Batterieenergy	215kWh
AC-Ausgang (On-Grid)	
Nennleistung	100kW
AC-Maximalstrom	167A
AC-Nennspannung	400Vac
Verkabelungsmethode	3P4L+PE
Frequenz	50Hz/60Hz
Leistungsfaktor	1 (Voreilend) ~ 1 (nacheilend)
THDi	≤3% (Nennleistung)
Maximale Anzahl paralleler Erweiterungen	12
AC-Ausgang (Off-Grid)	
Nennleistung	100kW
AC-Nennspannung	400Vac
AC-Maximalstrom	167A
Verkabelungsmethode	3P4L+PE
Frequenz	50Hz/60Hz
Unsymmetrische Last	100%
THDv	< 3% (Linienlast)
Maximale Anzahl paralleler Erweiterungen	5
Fotovoltaik	
Max. Eingangsleistung	50 kW (Leistung 1,1x Überlast)
Max. Eingangsstrom	100A
Kurzschlussstrom	150A
Max. Spannung	670Vdc
Eingangsspannung	200~670Vdc
Einschaltspannung	250Vdc
MPPT-Pfad	0~3
System	
Gewicht	2800±100kg
Abmessung (B/T/H)	1850/1265/2250mm
Max. Wirkungsgrad	≥87% (TBD)
Klimageräteleistung	3kW (Kühlen), 1kW (Heizen)
Temperatur	-20~50°C (Leistungsminderung über 40°C)
Feuchtigkeit	0~95% RH (keine Kondensation)
Schutzart	IP55
Korrosionsschutzklasse	C3
Kühlungsmethode	Luftkühlung
Lärmpegel	≤75dB
Höhenlage	bis 3000 m (Leistungsreduktion oberhalb 2000 m)
Anzeige	Touch screen
Feuerschutz	Aerosol (Perfluorhexanon optional)
Kommunikation	Ethernet/4G/RS485
Zertifizierungs- und Sicherheitsstandard	CQC, CE, TUV

DH200Y

DH200Y ist das erste flüssigkeitsgekühlte Alles-in-Eins-Energiespeichersystem mit hoher Sicherheit und hoher Energiedichte (DC1000V), das für netzgekoppelte Projekte wie Büroparks, Geschäftsgebäude und Ladestationen entwickelt wurde. Mit einer Einzelschrankkapazität von 232 kWh unterstützt es maximal 10 Einheiten parallel und kann auf 2,3 MWh erweitert werden. Die Energiedichte wurde um 9% erhöht und die Stellfläche um 10% reduziert. Die höhere Energiedichte macht es zu einer hervorragenden Wahl für Energiespeicherlösungen.



Eigenschaften und Vorteile

- Flexible Erweiterung**

Unterstützt bis zu 10 Maschinen in AC-Parallelbetrieb, erweiterbar auf 2,3 MWh; reservierte DC-Erweiterungsschnittstelle.
- Ultra Sicher**

Dreistufiger Brandschutz + aktive Absaugung + passives explosionsgeschütztes Design, eliminiert versteckte Gefahren und gewährleistet einen sicheren Betrieb.
- Ultra-hohes Schutzniveau**

PACK+PCS IP65, C3/C5 Korrosionsschutzklasse optional, einfacher Umgang mit hoher Luftfeuchtigkeit, Salzsprühkorrosion und anderen rauen Umgebungen.
- Wirtschaftlich**

Grundfläche von 1,58 m², Energiedichte von bis zu 147 kWh/m², niedrige Installationskosten
- Intelligente Temperaturregelung**

PACK intelligente Flüssigkeitskühlung + PCS intelligente Luftkühlung, Temperaturunterschied auf Clusterebene ≤ 3°C
- Einfache Bedienung und Wartung**

Modulares Design, Lösung zur Vorab-Wartung für einfachen Zugang sowie Bedienung und Wartung, unterstützt Online-Überwachung sowie Bedienung und Wartung

Spezifikation

Model	DH200Y
Batterie	
Batterietyp	LiFePO ₄
Kapazität der Batterie	280Ah
Konfiguration des Packs	1P52S
PACK-Menge	5 PACK/Cluster
Nennstrom	140A
Max. Strom	160A
Spannungsbereich	754~936Vdc
Nominalkapazität	232kWh
AC-Ausgang (On-Grid)	
Nennleistung	100kW
AC-Maximalstrom	145A
AC-Nennspannung	400Vac
Verkabelungsmethode	3P4L+PE
Frequenz	50Hz
Leistungsfaktor	1 (Voreilend) ~ 1 (nacheilend)
THDi	≤3% (Nennleistung)
Maximale Anzahl paralleler Erweiterungen	10
System	
Gewicht	2600±100kg
Abmessung (B/T/H)	1055/1500/2398mm
Max. Wirkungsgrad	≥90% (TBD)
Flüssigkeitsgekühlte Stromversorgung	2,5kW (Kühlen), 2kW (Heizen)
Temperatur	-20~50°C (Leistungsminderung über 45°C)
Feuchtigkeit	0~95% RH (keine Kondensation)
Schutz vor Eindringen	IP55
Korrosionsschutzklasse	C3/C5
Kühlungsmethode	PACK-Flüssigkeitskühlung + PCS-Luftkühlung
Lärmpegel	≤75dB
Höhenlage	bis 3000 m (Leistungsreduktion oberhalb 2000 m)
Anzeige	Touch screen
Feuerschutz	Aerosol (Perfluorhexanon optional)
Kommunikation	Ethernet/4G/RS485
Zertifizierungs- und Sicherheitsstandard	CQC, CE, TUV

BY5000

BY5000 ist das erste flüssigkeitsgekühlte 20-Fuß-5MWh-Energiespeichersystem, das eine 375 Ah große Batteriezelle, eine doppelschichtige flüssigkeitsgekühlte PACK-Struktur und ein einziges Cluster mit Management-String-Design verwendet. Dieses System ist einfach zu transportieren und zu installieren, bietet den Kunden eine effizientere, sicherere, intelligenter und umfassende Energiespeicherlösung.



Eigenschaften und Vorteile

- Flexible Erweiterung**

Unterstützt DC-seitige Erweiterung, erfüllt die Kapazitätsanforderungen verschiedener Szenarien.
- Lange Lebensdauer**

Doppelschichtige flüssigkeitsgekühlte Batteriezelle, PACK-Strukturdesign, intelligente Temperaturregelung.
- Minimale Bedienung und Wartung**

Modulares & nicht begebares Design, Vormontage der Batterie, einfache Installation, einfache Inbetriebnahme, einfache Wartung
- Ultra Sicher**

Dreistufiger Brandschutz + aktive Druckentlastung + Explosionsschutz; dreistufige Sicherung, Isolationsprüfung in Echtzeit.
- IP55+C5**

Ultra hoher Schutzgrad, einfacher Umgang mit hoher Luftfeuchtigkeit, Salzsprühkorrosion und anderen rauen Umgebungen.

Spezifikation

Model	BY5000
Batterie	
Batterietyp	LiFePO4
Kapazität der Batterie	375Ah
Nennstrom	1880A
Max. Strom	2120A
Konfiguration des Packs	1P60S
PACK-Menge	7 PACK*10 Cluster
Spannungsbereich	1176~1500Vdc
Nominalkapazität	5,04MWh
System	
Gewicht	43t (TBD)
Abmessung (B/T/H)	6058/2438/3400mm (TBD)
Max. Wirkungsgrad	≥93% (TBD)
Leistung der Flüssigkeitskühlung	60kW (Cooling) (TBD)
Temperatur	-20~50°C (Leistungsminde rung über 45°C)
Feuchtigkeit	0~95% RH (keine Kondensation)
Schutzart	IP55
Korrosionsschutzklasse	C5
Kühlungsmethode	Liquid-cooling
Höhenlage	bis 3000 m (Leistungsreduktion oberhalb 2000 m)
Anzeige	Touch screen
Feuerschutz	PACK/System/Brandschutz/Lüftungs- & Explosionsschutzsystem
Kommunikation	4G, Modbus RTU, Modbus TCP/IP
Zertifizierung	GB/T36276, GB/T34131, IEC62619, IEC63056, IEC60730, EN61000-6-2/4, IEC 62933, UL9540A

C&I Anwendungsfälle



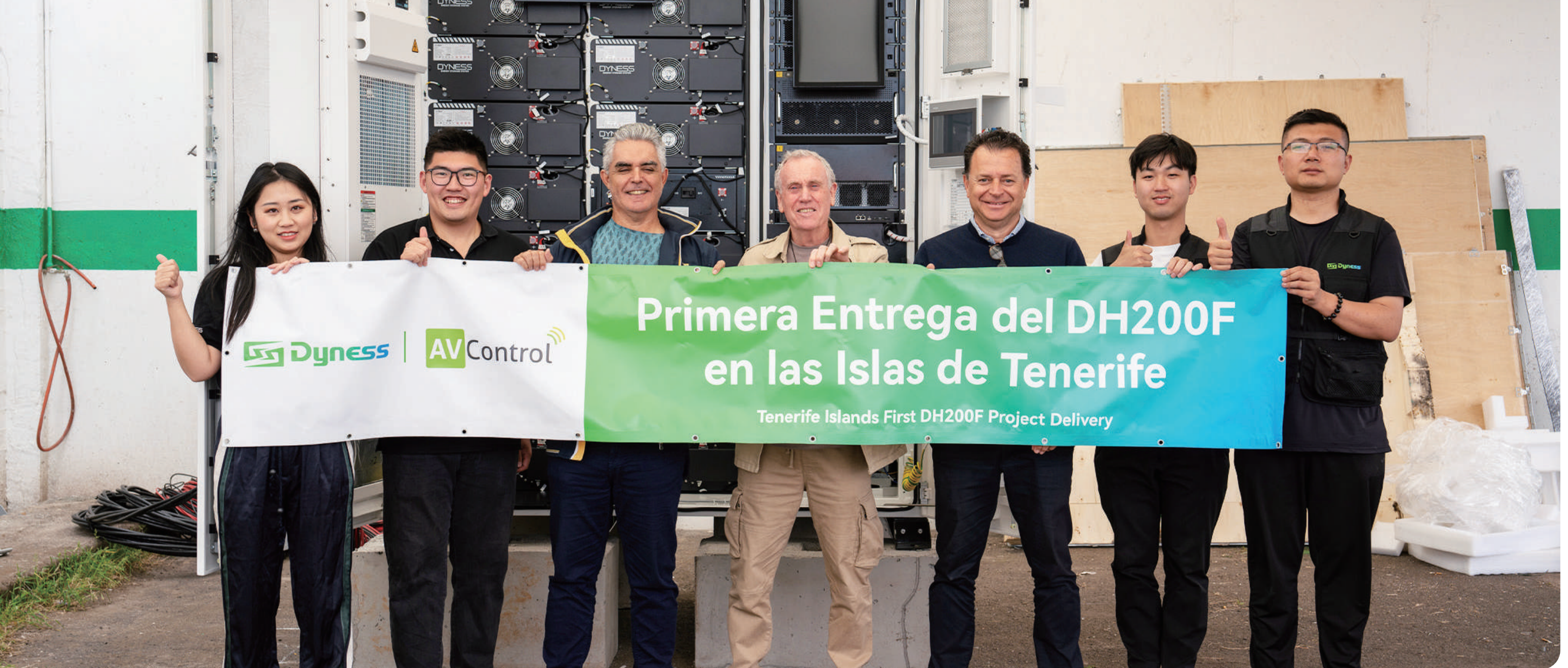
• **Niederlande**
DH200F
100kW/215kWh
Dynamische Kapazitätserweiterung + PV-Verbrauch



• **Brasilien**
PowerRack HV4
100kW/307kWh
Dynamische Kapazitätserweiterung + PV-Verbrauch



• **Bulgaria**
PowerRack HV4F
112,64 kWh
Spitzen- und Talarbeiträge + Eigenerzeugung und Eigenverbrauch



- **Spanien**
DH200F

100kW/215kWh
Notstromversorgung + PV-Verbrauch



- **Niederlande**
DH200F

300kW/645kWh
Dynamische Kapazitätserweiterung +
PV-Verbrauch + Ladestapel



- **Hungary**
DH200Y

500kW/1160kWh
Eigenerzeugung und Eigenverbrauch
+ PV-Verbrauch



- **China**
DH200F

5MW/18MWh
Spitzenausgleich + PV-Verbrauch



- **China**
DH200F

100kW/215kWh
Spitzen- und Talarbitrage + Dynamische
Kapazitätserweiterung

Kundendienst

Online + Offline integriertes Service-System für Bedienung und Wartung

+86 400 666 0655



Offline

- 8 Unterstützte Sprachen
- 13 Servicezentren
- Globale Servicestandorte



Online

- Hochentwickelte Online-Serviceplattform
- Über 200 Online-Servicetechniker
- <https://support.dyness.com>



Professionell

Technischer Support vor Ort und maßgeschneiderte Servicelösungen.



Effizient

Die Reaktionszeit des Kundendienstes beträgt weniger als 1 Stunde



Verantwortungsbewusst

Kundenorientiert mit 98% Kundenzufriedenheit

